

## SEIL- UND KETTENSCHNEIDER

### HSWC - SEILSCHNEIDER



Typ	Schneid-Leistung (mm)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)
<b>HSWC19</b>	19	305	92	153	9.5
<b>HSWC28</b>	28	355	105	178	15.5
<b>HSWC44</b>	44	470	127	203	30.0

- >> Kompakte Ausführung mit integrierter Pumpe
- >> Maximale Schneidleistungen ab 19 bis 44 mm Durchmesser
- >> Einfache und leichte Bedienung

### HWRC - SEILSCHNEIDER



Typ	Schneidleistung (mm)			Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)
	Seil	Massiv Stahl	Ölbedarf (cm³)				
<b>HWRC1115</b>	38	25	267	400	155	270	36
<b>HWRC1125</b>	63	50	874	450	200	390	63
<b>HWRC1136</b>	90	50	1242	515	200	390	70

- >> Schneidet fest geschlagenem Drahtseil und Stahlstäbe
- >> Maximale Schneidleistungen ab 38 bis 90 mm Durchmesser (Drahtseil)
- >> Maximale Schneidleistungen ab 25 bis 50 mm Durchmesser (Massiv Stahl)
- >> Doppeltwirkend, Betriebsdruck bis 700 bar
- >> Aufklappbarer Schneidkopf für einfache Zugang

### HCC - KETTENSCHNEIDER



Typ	Schneid-Leistung (mm)	Ölbedarf (cm³)	Schneid-Kraft (Tonnen)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)
<b>HCC26</b>	26	276	72	440	180	180	23.0
<b>HCC34</b>	34	492	100	410	460	250	40.0
<b>HCC46</b>	46	980	140	565	635	345	72.0

- >> Schneidet hochwertige, Grad 80, Ketten bis  $\varnothing$  46 mm
- >> Einfachwirkende Kolben mit Federrückzug
- >> Betriebsdruck bis 700 bar
- >> Offene Bauform mit schwenkbarer Sicherheitsabdeckung
- >> Standard mit Sicherheitsventil gegen Überlast

**Bemerkung:** Die Messer sollen wenn erforderlich geschliffen bzw. ersetzt werden  
Hand- und getriebenen Pumpen geeignet für Einsatz mit die HWRC + HCC Schneider finden Sie auf Seite 9-12